



### 技术要求

- 1.产品的拔模斜度为 $2^\circ$ ;
- 2.产品缩水率为1.5-2%;
- 3.产品平均壁厚为2mm;
- 4.未注公差按ST0-/T10628-95(5-6级) ;
- 5.未注圆角为R1。

## 收纳药盒

比例 1:1

材料 PP

全国职业院校技能大赛河北省赛区（中职组）  
现代模具制造技术（教师赛）样题

图号 MJ-01

零件 (名称) 图号

旧版图号

版数

签字

日期

档案员 日期