

# 选手须知

## 一、竞赛内容

1、竞赛第一阶段，参赛队以现场操作的方式，完成下列竞赛任务。

- (1) 组合赛件加工：根据图纸完成组合赛件的加工。（66 分）
- (2) 批量赛件加工：根据图纸完成 4 个批量赛件的加工。（16 分）
- (3) 赛件自检：对自检报告单指定尺寸进行检测，填写报告单。（6 分）
- (4) 职业素养：对参赛队整个竞赛过程进行职业素养考核。（5 分）

2、竞赛第二阶段，各参数选手在现场完成产品装配，测量装配尺寸，并能自由滑动（7 分）

- (1) 装配调试：每队由两名选手完成装配，车轮安装方向由选手确定。（2 分）
- (2) 装配尺寸 3 分
- (3) 小车滑动顺畅 2 分（能滑动，不顺畅 1 分）

## 二、赛场提供毛坯清单

| 序号 | 图号   | 零件名称 | 材料   | 毛坯规格       | 数量 | 备注    |
|----|------|------|------|------------|----|-------|
| 1  | ZH01 | 车体   | 2A12 | 245×145×50 | 1  |       |
| 2  | ZH02 | 支撑块  | Q235 | 85×65×50   | 1  |       |
| 3  | ZH03 | 前轴   | 45 钢 | φ 35×136   | 1  |       |
| 4  | ZH04 | 后轴   | 45 钢 | φ 25×136   | 1  |       |
| 5  | ZH05 | 车轮   | 45 钢 | φ 60×240   | 1  | 5 件共用 |

## 三、选手自备零件

| 序号 | 图号             | 零件名称           | 数量 | 材料   |
|----|----------------|----------------|----|------|
| 1  | ZH06           | 隔套             | 3  | 2A12 |
| 2  | ZH07           | 挡圈             | 4  | 2A12 |
| 3  | GB/T 276-1994  | 深沟球轴承 61804-2Z | 4  |      |
| 4  | GB/T 70.1-2008 | 内六角圆柱头螺钉 M5×12 | 5  |      |

## 四、批量赛件

批量赛件按重要评分项“让步接收”、其他评分项逐项算分的评分原则进行。

每个批量赛件配分 4 分，其中重要评分项总共 2.5 分，其他评分项总共 1.5 分。先逐个进行赛件外观检测，若赛件未完成加工，则该赛件不进行后续检测，直接记零分；若赛件形状完整，则须按评分表逐项检测。

每个重要评分项的检测结果分为三种情况：一是合格；二是不合格，但符合“让步接收”条件，即检测结果在公差对称放大一倍后的范围内或降低一级后合格；三是不合格，即检测结果在公差对称放大一倍后的范围之外或降低两级及以上。每个其他评分项的检测结果分为两种情况：一是合格；二是不合格。

当所有评分项的检测结果均合格者得满分；若重要评分项出现一个“让步接收”时，扣 1 分，依次类推；其他评分项合格则得该项分，不合格则扣该项分。当出现四个及以上“让步接收”评分项时，该赛件得零分；当重要评分项出现不合格时，该赛件直接记零分。