姓名：

M1评分表

Sub Criteria ID	Sub Criteria Name or Description	Aspect Type O = Obj S = Sub	Aspect - Description	For Objective Assessment Only		Max Mark	Criterion A
				Requirement or Nominal Size	Add - (Extra Aspect Information)		得分
A1	设计挑战					13.50	
		O	手柄体积		3200mm^3～3900mm^3	2.00	
		O	手柄销配合		手柄能与销配合（得 1.5 分）打印零件配合不上，但 ipt 文件孔径大于销（得 0.5 分）都配合不上（得 0 分）	1.50	
		O	手柄弹簧安装的合理设计形状		弹簧安装按压后，能使手柄回位	2.00	
		O	手柄锁		按压在最低处开启手柄锁时，手柄要能锁住	1.00	
		O	手柄旋转齿轮		手柄齿轮与齿轮直接有啮合旋转（得 1.5 分）没有啮合旋转（得 0 分）	1.50	
		O	手柄整体不能脱落或陷得太深		脱落或陷得太深（得 0 分）	1.00	
		O	手柄有工作编号		扣除 0.5 如果字体不 isocpeur。扣除 0.5 如果文本高度不 6mm。	1.00	
		O	装配质量		手柄工作时，两侧面和盒体间隙小于 0.5mm	1.00	
		S	手柄打印质量		表面不能有多余支撑材料	1.00	
		S	曲柄手柄形状工效学			1.50	
				0	外观、握在手中舒适感、手柄总厚度太薄均不行		
				1	手柄方方正正的，握在手中舒适感一般		
				2	手柄带有曲面，握在手中舒适感较好		
				3	外观、握在手中舒适感、手柄总厚度都完美		
A2	详细工程图					6.00	
		O	着色等轴测图		手柄零件工程图	1. 00	
		O	正视图要显示隐藏线	yesor no	手柄零件工程图	1. 00	
		O	比例 1：1		手柄零件工程图	0.50	
		O	装配工程图 BOM 表零件齐全		和视图序号一一对应，缺一个扣 0.2	1.50	
		O	装配图表达		显示手柄两个极限工作位置，用双点划线表示	1.50	
		O	图纸规格 A3		小型手摇自充手电筒装配图	0.50	
A3	动画和渲染					5.50	
		O	视频格式		AVI 格式，分辨率 1280x720，时长不超过 20 秒；少一项扣 0.5 分	1.00	
		O	动画原理		整体旋转一周.在旋转一周过程中，手柄开始转动时，逐步透明盒盖，看见全部齿轮运动，手柄转到底部，锁扣卡住手柄，手柄停止转动，停止约 1 秒后手柄 回弹转到初始位置	1.50	
		O	动画光源仿真		按压手柄时手电筒要能发亮（仿真效果）	1.00	
		O	图片格式		分辨率 1280 x 720 保存为 PNG 格式	1.00	
		S	动画质量			1.00	
						总分	

裁判签字：