

M4评分表

机位号

姓名

Sub Criteria ID	Sub - Criteria Name or Description	Aspect Type O = Objective S = Subjective	Aspect - Description	For Objective Assessment Only		Max Mark	得分
				Requirement or Nominal Size	Add - (Extra Aspect Information)		
B1	零件特征的表示						
		O	角度的三维标注	115.0°	打开三维PDF文件和实物零件特征进行一一对比,	1.00	
		O	F1			1.00	
		O	F2			1.00	
		O	F3			1.00	
		O	F4			1.00	
		O	F5, F6细小特征			1.00	
B2	尺寸测量精确度						
		O	D1	27.75	±0.5mm即可得分	0.75	
		O	D2	126.18	±0.5mm即可得分	0.75	
		O	D3	11.5	±0.5mm即可得分	1.00	
		O	D4	84.6	±0.2mm即可得分, 没带尺寸精度扣一半分	1.25	
		O	D5	166.25	±0.5mm即可得分	1.00	
		O	D6	35.8	±0.2mm即可得分, 没带尺寸精度扣一半分	1.25	
		O	D7	49.75	±0.5mm即可得分	1.00	
		O	体积	161492mm^3	16000~163000得满分 153500~169500得1.5分 145000~177000得0.5分 其余不得分	2.50	
B3	表面质量标注/GDT						
		O	S1		粗糙度值错误扣0.25分	0.50	
		O	S2		粗糙度值错误扣0.25分	0.50	
		O	S3		粗糙度值错误扣0.25分	0.50	
		O	S4		符号错误不得分	0.50	
		O	G1		A、B基准任选其一即可得分	0.50	
		O	G2		基准错误扣0.25分	0.50	
		O	G3		基准错误扣0.25分	0.50	
		O	G4		基准错误扣0.25分	0.50	
B4	展示与表达						
		O	渲染图片		分辨率: 1024*786	0.50	
		O	渲染图片		格式png	0.50	
		O	V1		工程图中表达V1截面形状	0.50	
		O	V2		剖视图表达V2结构	1.00	
		O	V3		在视图中表达V3两个特征的形状	1.00	
		O	着色工程图		缺少一个视图扣0.25分 (共8个)	1.00	
		J	图片和工程图的专业性		材质设置正确, 光源样式、场景样式、相机位置等选择合理, 工程图符合国标。	1.00	
				0	不接受		
				1	低于行业标准		
				2	符合行业标准		
				3	完美		
						总分	

裁判签名: _____